

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по капитальному ремонту парового котла БКЗ-160-100 ГМ ст.№2

Место размещения ремонтируемого оборудования: АО «Таразэнергоцентр». Адрес: Республика Казахстан, Жамбылская область, г. Тараз, улица Сыпатай батыра 8.

Подрядчик до начала производства капитального ремонта парового котла БКЗ-160-100 ГМ ст.№2 обязан разработать и представить на согласование Заказчику - график производства работ, сметный расчет стоимости работ.

### Условия выполнения работ:

1	Подготовительные работы. Подбор и подготовка запасной арматуры, запасных частей и отдельных узлов оборудования для их замены
2	Транспортировка к местам производства работ материалов, запасных частей, узлов оборудования
3	Подготовка рабочих площадок и рабочих мест, перемещение и установка ремонтной оснастки, электросварочных аппаратов, проверка и ремонт разводов, механизированного инструмента, прокладка сварочных кабелей, газовых шлангов, временных трубопроводов
4	Устройство проемов и ограждений, настройка несложной такелажной оснастки и установка такелажного оборудования, предусмотренного или схемой выполнения специальных работ
5	Выполнение мероприятий по технике безопасности, промышленной санитарии и противопожарной безопасности
6	Наружный осмотр котла до вывода его в ремонт с целью уточнения состояния его узлов, характера и объема предстоящих работ. Осмотр арматуры с отметкой пропусков и парений. Проверка вибрации подшипников вращающихся механизмов
7	Проверка состояния реперов теплового расширения элементов котла
8	Устройство инвентарных лесов металлических лесов в топке котла
9	Доставка к котлу элементов лесов на расстояние до 200м
10	Устройство и разборка деревянных лесов
11	Сборка инвентарных лесов с доставкой в топку и сборка
12	Гидравлическое испытание котла перед ремонтом.
13	Разборка кладки открытых стен
14	Разборка огнеупорного бетона в зоне змеевиков водяного экономайзера
15	Осмотр экранных, водоподводящих, пароподводящих и перепускных труб.
16	Зачистка труб экранов в топке для измерения толщины стенки трубы
17	Осмотр зажигательного пояса топки
18	Проверка креплений и опор экранных труб с отметкой деформированных труб и дефектных опор и креплений, подлежащих ремонту или замене
19	Вырезка механическим приспособлением участка трубы экрана для удаления дефектного сварного шва
20	Правка деформированных экранных труб
21	Вскрытие люков барабана
22	Внутренний и наружный осмотр барабана
23	Разборка внутрибарабанных устройств
24	Снятие и установка перепускных калачей
25	Закрытие люков барабана с изготовлением и заменой прокладок
26	Освобождение торцов коллекторов от тепловой изоляции со снятием металлической обшивки и установка после окончания работ
27	Проверка коллекторов путем визуального осмотра снаружи на отсутствие дефектов.
28	Внутренний осмотр коллекторов с очисткой от грязи.
29	Снятие и установка торцевых крышек коллекторов
30	Осмотр змеевиков пароперегревателя.
31	Снятие и установка обшивки экономайзера
32	Проверка змеевиков водяных экономайзеров.
33	Гидравлическое испытание экономайзера, отдельно от котла
34	Демонтаж водяного экономайзера I,II,III ступени
35	Монтаж водяного экономайзера I,II,III ступени
36	Ремонт регулирующего клапана Ду-175мм
37	Ремонт регулирующего клапана Ду-100мм
38	Проверка и ремонт импульсно-предохранительного клапана Ду-175мм
39	Проверка и ремонт лобовой задвижки Ду-225мм
40	Проверка и ремонт вентиля Ду-20мм
41	Проверка и ремонт задвижки Ду-65мм
42	Проверка и ремонт расходомерной шайбы
43	Проверка и ремонт вентиля Ду-65мм
44	Проверка и ремонт задвижки Ду-100мм

45	Замена водоуказательного прибора
46	Испытание воздухоподогревателя на плотность
47	Вскрытие и закрытие лазов
48	Осмотр и проверка труб ВЗП
49	Проверка и ремонт горелок
50	Проверка и мелкий ремонт компенсаторов
51	Устранение неплотностей в обшивке ВЗП проваркой дефектных сварных швов
52	Замена дефектных участков воздушных коробов
53	Изготовление воздушных коробов из листовой стали
54	Замена газопроводов прямоугольного с подготовкой, установкой и уборкой такелажных приспособлений
55	Замена компенсаторов теплового расширения
56	Восстановление обшивы
57	Асбестовая изоляция поверхности
58	Электродуговая сварка стыков
59	Дефектоскопия сварных соединений
60	Кладка стен кирпичом
61	Укладка бетонной смеси на стен топки котла
62	Натягивание сетки по слою изоляции
63	Уборка отходов, мусора после разборки обмуровки
64	Разборка инвентарных лесов
65	Уборка на котле после ремонта, снятие оснастки, уборка инструмента
66	Испытание на газовую плотность
67	Гидравлическое испытание котла

Ремонт оборудования производить в соответствии с требованиями нормативно-технической и технологической документации, которые включают в себя действующие в отрасли стандарты, технические условия на ремонт, руководства по ремонту, правила технической эксплуатации, методические указания, нормы, инструкции, эксплуатационные характеристики и т.п.

**Срок выполнения:** Срок выполнения ремонта БКЗ-160-100 ГМ ст.№2 с 01.06.2020 года по 31.08.2020 с момента предоставления заявки на начало работ Заказчиком до ввода в эксплуатацию (с правом досрочного исполнения)